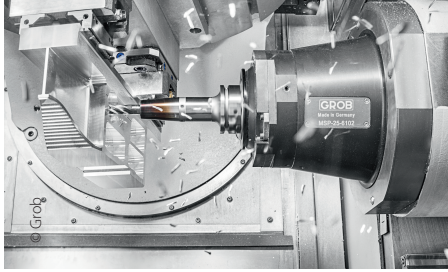


Facelift für die Universellen

EINHEITLICHES BEDIENKONZEPT Um alle Universalmaschinen auf den technologischen Stand der Generation 2 zu bringen, hat Grob nun auch die 5-Achs-Universalmaschine G750 einem Facelift unterzogen. Adaptionen in der Software, beim Scheibenmagazin und bei der Spannhydraulik sowie Neuerungen im Design sind dessen wesentliche Bestandteile. Die wichtigsten Weiterentwicklungen liegen eher im Detail, besonders in der Software der neuen Maschine. Durch den neuen Softwarestand können nun unter anderem die optiona-



len Verzahnungszyklen 'Gear Hobbing' und 'Gear Skiving' auf der Maschine eingesetzt werden. Damit wurden die NC- und die PLC-Software auf den neuesten Stand gebracht, sodass es nun möglich ist, bei der G750 das vertraute Grob4Pilot-Bedienpult

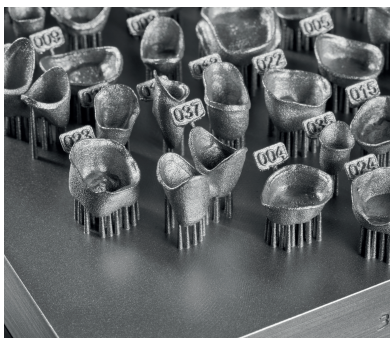
einzusetzen. Mit der modularen Maschinensoftware verfügen alle Universalmaschinen der Baureihen G150 bis G750 über ein einheitliches Bedienkonzept und eine identische Verfügbarkeit der Softwarezyklen. Anpassungen im Design führen zu einer besseren Zugänglichkeit bei Wartungsaufgaben.

www.grob.de

Automatisierung der 3D-Druck-Vorbereitung

SOFTWARE-MODUL Das Dentalmodul ist eine Erweiterung zur bekannten Magics-Softwareplattform von Materialise. Magics bietet eine Reihe von Funktionen, mit denen Nutzer ihre 3D-Dateien vor dem Drucken einfach und flexibel reparieren und bearbeiten können. Dieses Software-Tool wird nun für Dentalanwender um das Dentalmodul erweitert, das eine automatische Druckvorbereitung für gängige 3D-gedruckte Dentalanwendungen wie Kronen, Brücken und Klammermodellgüsse bietet.

Der Nutzer lädt einfach die CAD-Dateien auf die Plattform hoch, klickt auf eine Schaltfläche, und die Software automatisiert alle erforderlichen Schritte zur Druckvorbereitung wie



etwa die Supporterzeugung und die Optimierung der Bauraumnutzung. Zusammen mit dieser Erweiterung stehen nun insgesamt zehn Module für Magics-Nutzer zur Verfügung.

www.materialise.de

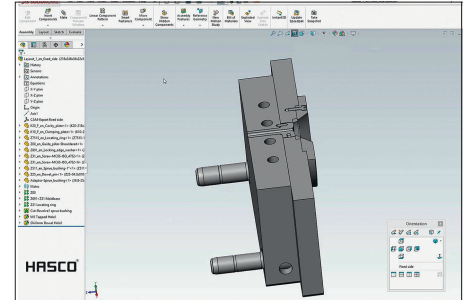
CAD-Nativdaten

EFFIZIENTES KONSTRUIEREN Die schnelle und durchgängige Verfügbarkeit der CAD-Daten von Normalien bildet die Grundvoraussetzung für effizientes Konstruieren im Formenbau. Mit dem

neuesten Update der SolidWorks-Nativdatenbank stellt Hasco ein Tool mit rund 100 weiteren Produkten sowie dem gesamten K-Normalien-Programm zur

Verfügung. Die parametrisierten Daten ermöglichen ein einfaches und präzises Arbeiten. Die im originalen CAD-System erzeugten Nativdaten sind zusätzlich mit Einbauräumen ausgestattet, was zu erheblichen Zeiteinsparungen während des Konstruktionsprozesses führt. Mit wenigen Klicks können diese zusammen mit der erforderlichen abzutragenden Kontur in die individuelle Konstruktion eingefügt werden. Fließen die Konstruktionsdaten direkt zum Bearbeitungszentrum, lassen sich auch im nachgelagerten CAM-Bereich weitere Einsparpotenziale erzielen.

www.hasco.com



© Hasco

Säuberung von Kühlkanälen

MECHANISCHES PRESSLUFTVERFAHREN Mit dem 'Dreyproper' bietet Wattec eine vollautomatische, mobile Reinigungshilfe, die Ablagerungen in Kühlkanälen von Spritzgusswerkzeugen schnell und sicher entfernt. Nun wurde die vierte Generation des Reinigungsgeräts hinsichtlich Reinigungsleistung und

Anwenderfreundlichkeit noch einmal überarbeitet. Mit dem optimierten Ramplung-Verfahren lassen sich jetzt acht statt bisher vier Kreisläufe reinigen, wodurch sich der gesamte Prozess deutlich beschleunigt. Dabei werden über eine frequenzgeregelte Pumpe und einen zusätzlichen Pressluftanschluss

Luftblasen in den Volumenstrom des Reinigungsmittels eingespritzt, um selbst hartnäckige Kalk- oder Schlammablagerungen zu entfernen. Zudem lässt sich die Reinigungsleistung deutlich effizienter als bisher überwachen und dokumentieren. Aufgrund eines optimierten Wärmetauschers kann der nächste Reinigungszyklus bis zu 45 Minuten schneller gestartet werden.

www.wattec.de



© Wattec